



**СОФТ·АВТОМАТИК**

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

## ПРАКТИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Компания «СофтАвтоматик» занимается разработкой новых металлов и сплавов на основе алюминия и технологий их обработки.

Год основания компании – 2014.

В активе организации – собственные научные и инженерные разработки в области литья под давлением.

В рамках основной деятельности специалистами компании создано уникальное оборудование и разработаны новые сплавы.

Интеллектуальная собственность компании защищена патентами и авторскими правами.

Собственные инновационные разработки, современное оборудование и постоянные научные изыскания позволяют не только создавать новые материалы с заранее заданными свойствами, но и позволяют управлять формированием свойств.



## ШИРОКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

С применением запатентованных технологий компания «СофтАвтоматик» создаёт алюминиевые сплавы с новым сочетанием химических элементов.

Изделия по своим свойствам и характеристикам на порядок опережают аналоги, произведённые из традиционных материалов и традиционными методами.

За счёт высокого коэффициента использования металла изделия обходятся заказчикам значительно дешевле.

Новое сочетание свойств получаемых деталей и заготовок позволяет существенно продлить время их эксплуатации: уменьшить массу изделий, повысить физико-механические свойства, уменьшить термический коэффициент линейного расширения и увеличить износостойкость.

Компания «СофтАвтоматик» позволяет повысить рентабельность производства своим клиентам и помогает им вывести на рынок продукцию с более эффективными показателями, чем у конкурентов.



## ПЕРЕДОВЫЕ РАЗРАБОТКИ

Сегодня компании «СофтАвтоматик» по плечу любые технологические задачи по производству самых сложных технических изделий методом литья – как традиционными способами, так и вновь разрабатываемыми.

Технологию литья под давлением компания применяет для производства изделий для точного приборостроения, автомобильной, тракторной, электротехнической и других отраслей промышленности.

Конструктивные особенности отливок разнообразны: от простых опорных плит, колосников, болванок и втулок до сложных картеров двигателей, головок блоков цилиндров, поршней ДВС, ребристых корпусов электродвигателей и стоек плугов. Литьём под давлением получают детали с особыми свойствами: повышенной герметичностью, плотностью, износостойкостью и др.

Компания создаёт изделия высокой точности (1-4 класса по ГОСТ 26645-85 (10 квалитет) с низкой шероховатостью поверхности и практически не требующие обработки. Метод позволяет производить отливки значительной площади с малой толщиной стенок (менее 1 мм).



# ИННОВАЦИИ В ДЕЙСТВИИ

Компания «СофтАвтоматик» располагает собственными уникальными и запатентованными разработками, которые позволяют осуществлять непрерывный выпуск инновационных материалов и изделий.

Разработано специализированное программное обеспечение программно-корректируемого наложения давления на кристаллизующийся металл, комплекс производственного оборудования для литья с кристаллизацией под давлением и способ производства изделий из алюминиевых сплавов.

Всё это позволяет компании «СофтАвтоматик» успешно развиваться и осваивать новые рынки, в том числе являясь резидентом Инновационного центра «Сколково».



## ТРАДИЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Основным направлением деятельности компании СофтАвтоматик» является производство изделий методом литья. Помимо производства литых изделий мы предоставляем нашим клиентам услуги по инжинирингу, освоению и внедрению новых литьевых технологий.

Компания «СофтАвтоматик» предлагает решения по проектированию и изготовлению оснастки для производства отливок методом литья в разовые песчаные формы, методом литья по выплавляемым моделям, методом литья в кокиль и литья под давлением.

Для проектирования оснастки применяется современная технология трёхмерного моделирования с использованием специализированного программного обеспечения Solid Works, «Компас 3D», Pro engineer.

Компания выполняет работы согласно современным требованиям и стандартам по самым современным технологиям на высокоточном профессиональном оборудовании. Поставленные задачи, связанные с литьём, учитывая опыт и квалификацию наших специалистов, решаются качественно и в самые кратчайшие сроки.



## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

Материальная база компании «СофтАвтоматик» включает две научные лаборатории общей площадью более 300 кв. м, которые оснащены современным научно-исследовательским оборудованием и компьютерной техникой.

Основной комплект оборудования – горизонтальный гидравлический пресс ПЛД-300 для литья с программным наложением давления на кристаллизующийся металл – состоит из вакуумной и информационно-измерительной системы, управляющей ЭВМ, устройства связи с объектом управления, а также специальной экспериментальной технологической оснастки.

Производственный участок оснащён всем необходимым оборудованием для литья в кокиль, в ХТС, по выплавляемым моделям, а также современным дополнительным и вспомогательным оборудованием.



## КОМАНДА ПРОЕКТА

**Генеральный директор**  
Максим Денисов, к.т.н.

**Заместитель директора по науке**  
Владимир Коростелев, д.т.н.

**Директор по производству**  
Георгий Котов

**Коммерческий директор**  
Сергей Кожокару





# СОФТ·АВТОМАТИК

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

600015, РФ, Владимир, ул. Ново-Ямская, д. 79, оф. 1943

+7 (4922) 60-09-32, +7 (915) 798-28-74

[info@soft-avtomatik.ru](mailto:info@soft-avtomatik.ru)

[www.soft-avtomatik.ru](http://www.soft-avtomatik.ru)