

Разработка и производство передовых катодных материалов на основе сложных оксидов лития, никеля, марганца и кобальта

КАТОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ В ПРОИЗВОДСТВЕ

Поликристаллический агломерированный NMC111

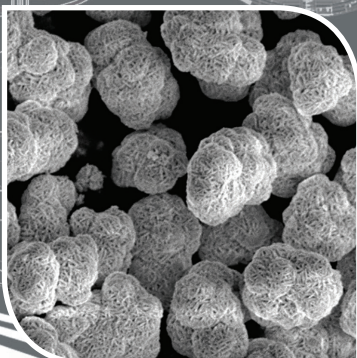
Ёмкость	155 мАч/г
Рабочий потенциал	3.7 В
Энергоёмкость	570 Втч/кг
Насыпная плотность	1.9 г/см ³

Поликристаллический агломерированный NMC622

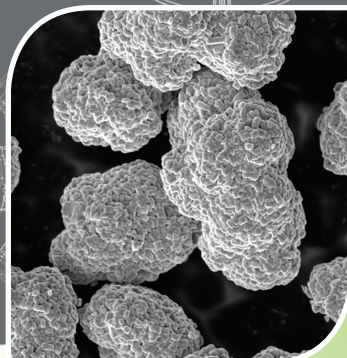
Ёмкость	175 мАч/г
Рабочий потенциал	3.7 В
Энергоёмкость	665 Втч/кг
Насыпная плотность	2.2 г/см ³

Поликристаллический агломерированный LiRichNMC

Ёмкость	240 мАч/г
Рабочий потенциал	3.8 В
Энергоёмкость	912 Втч/кг
Насыпная плотность	1.7 г/см ³



NMC622 прекурсор



NMC622 поликристаллический

РАЗРАБАТЫВАЕМЫЕ КАТОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Поликристаллический агломерированный NMC532

Ёмкость	170 мАч/г
Рабочий потенциал	3.7 В
Энергоёмкость	630 Втч/кг

Поликристаллический агломерированный NMC811

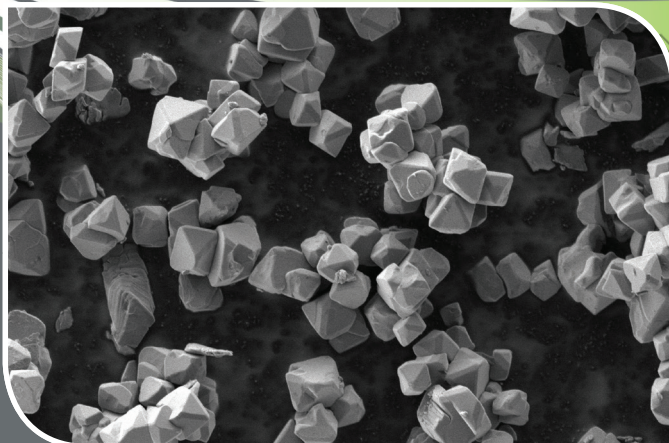
Ёмкость	195 мАч/г
Рабочий потенциал	3.7 В
Энергоёмкость	712 Втч/кг
Насыпная плотность	2.0 г/см ³

Монокристаллический NMC622

Ёмкость	160 мАч/г
Рабочий потенциал	3.7 В
Энергоёмкость	592 Втч/кг
Высокая насыпная плотность	>3 г/см ³
Сохранение ёмкости после 300 циклов	91%

Монокристаллический NMC952525

Ёмкость	215 мАч/г
Рабочий потенциал	3.7 В
Энергоёмкость	795 Втч/кг
Сохранение ёмкости после 100 циклов	95%



NMC622 монокристаллический

Общество с ограниченной ответственностью «РУСТОР»

121205, Москва, территория
Инновационного центра Сколково,
Большой бульвар, дом 42, стр. 1, пом. 332
<https://russianstorage.org/>
Контакты: taba88@inbox.ru